

NORMAS DE SEGURIDAD

1. Use siempre protección adecuada para los ojos.
2. Tenga el acelerador (gatillo) en la posición "encendido" al conectarlo al suministro de aire.
3. Desconecte la herramienta antes de manipularla o cuando no esté en uso.
4. Siempre use la herramienta a una distancia segura de otras personas.
5. Mantenga las herramientas cuidadas. Mantenga las herramientas limpias y engrasadas para un mejor rendimiento y más seguro. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar los accesorios. Los accesorios de limpieza y otros materiales de desecho inflamables deben colocarse en un recipiente de metal ligeramente cerrado y desecharse posteriormente de la manera adecuada.
6. No use ropa holgada, quitar pulseras y anillos
7. Nunca use acoplamientos de cambio rápido directamente a la máquina. Añaden peso y pueden fallar debido a la vibración. En su lugar, agregue un latiguillo de manguera y conecte el acoplamiento entre el suministro de aire y el latiguillo de manguera, o entre el latiguillo de manguera y la manguera.
8. No se esfuerce demasiado, mantenga un control y equilibrio adecuados en todo momento.
9. No fuerce la herramienta. Hará el mejor trabajo y de forma más segura para el ritmo para el que fue diseñado.
10. No abuse de las mangueras o conectores. Nunca lleve la herramienta por la manguera ni tire de ella para desconectarla de la fuente de alimentación. Mantenga las mangueras alejadas del aceite caliente y los bordes afilados. Revise las mangueras para ver si están débiles o desgastadas antes de cada uso y asegúrese de que todas las conexiones estén seguras.
11. Cuando sea posible, asegure el trabajo con abrazaderas o tornillo de banco para que ambas manos estén libres para operar la herramienta.
12. Se deben usar retenedores de accesorios para evitar que se descarten o se expulsen, lo que podría lesionar a las personas en el área general.
EXCEPCIÓN No se deben usar retenedores de acuerdo con los códigos de seguridad aplicables. En tales casos, para evitar lesiones, nunca se debe presionar el gatillo a menos que el accesorio se sostenga firmemente contra la pieza de trabajo. Se debe quitar el accesorio cuando la herramienta no esté en uso.

MANUAL DE INSTRUCCIONES

SUMINISTRO DE AIRE

- Las herramientas de esta clase funcionan con una amplia gama de presiones de aire. Se recomienda que la presión de aire de estas herramientas no supere los 90 PSI en la herramienta mientras está en funcionamiento. Una presión más alta y el aire sucio acortarán la vida útil de la herramienta debido a un desgaste más rápido y podrían crear una condición insegura.
- El agua en la línea de aire dañará la herramienta. Drene el tanque de aire diariamente. Limpie la pantalla de llenado de la entrada de aire al menos una vez por semana. El procedimiento de conexión recomendado se puede ver en la Figura 1

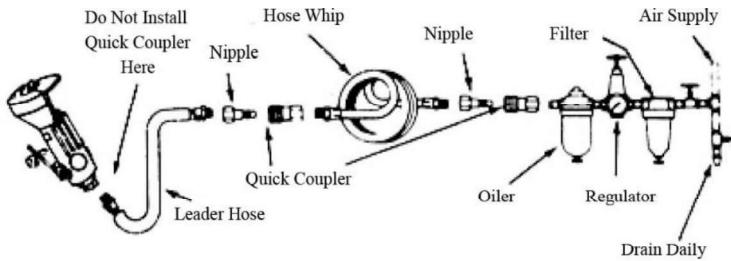


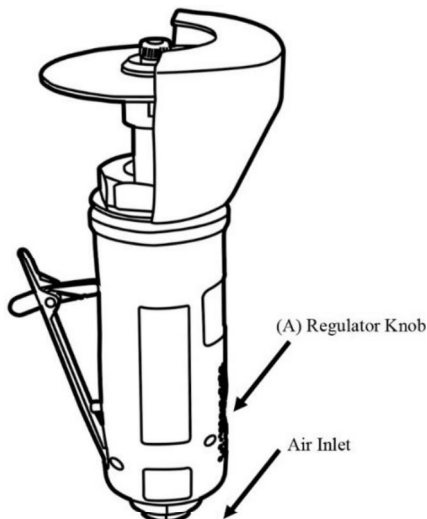
FIGURE 1

- La entrada de aire (A) Figura 2, utilizada para conectar el suministro de aire tiene una rosca estándar de 1/4 NPT
- Se debe aumentar la presión de la línea o el diámetro interior de la manguera para compensar las mangueras de aire inusualmente largas (más de 25 pies) El diámetro mínimo de la manguera debe ser de 1/4" L.D. Pero 3/8" D.I. es recomendado

OPERAR

- En herramientas con reguladores, el regulador de aire (A) Figura 2, se puede utilizar como acelerador de aire. Si no hay otros medios para regular el aire.
- Gire el regulador de aire (A) completamente hacia adentro y ajústelo hacia afuera hasta alcanzar la velocidad deseada.
- Diariamente antes de usar y antes de poner la herramienta en funcionamiento, desconecte la manguera de aire y vierta aproximadamente una cucharada del aceite recomendado (consulte "Lubricación y mantenimiento") en la entrada de aire de la herramienta Sopla la línea de aire para limpiarla de suciedad y humedad acumuladas, conecte la herramienta y opere con el acelerador bajo para permitir que el aceite llegue al interior de la herramienta.
- Deje que la herramienta haga el trabajo. No ejerza una presión extrema sobre la máquina. Esto solo reducirá la velocidad de la rueda de corte, reducirá la eficiencia de corte y supondrá una carga adicional para el motor. Inicie la herramienta fuera del trabajo, colóquelo sobre el trabajo de manera uniforme y muévalo en la dirección deseada para hacer el corte. Cuando termine de cortar, levante el trabajo antes de detener el motor.

NOTA: SIEMPRE SE DEBEN UTILIZAR GAFAS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DE LIMPIEZA PARA PROTEGER CONTRA EL ÓXIDO Y LAS ASTILLAS. UTILICE SOLAMENTE RUEDAS CON CLASIFICACIÓN DE 20 000 RPM O SUPERIOR



LUBRICACIÓN Y MANTENIMIENTO

Lubrique el motor neumático diariamente con un buen grado de aceite para motores neumáticos. Si no se usa aceite para la línea de aire, pase una cucharadita de aceite por la herramienta. El aceite se puede rociar en la entrada de aire de la herramienta (A) Figura 2, o en la manguera en la conexión más cercana al suministro de aire, luego haga funcionar la herramienta. Es recomendable el aceite BA2L. Otros factores fuera de la herramienta pueden causar pérdida de potencia o fallos.

FIGURA 2

La salida reducida del compresor, drenaje excesivo en la línea de aire, humedad o restricciones en las tuberías de aire o el uso de conexiones de manguera de tamaño inadecuado o deficiente condición puede reducir el suministro de aire. Los depósitos de arena o goma en la herramienta pueden cortar la energía y pueden corregirse limpiando el filtro de aire y enjuagando la herramienta con aceite solvente de goma o una mezcla igual o aceite SAE 5 y queroseno. Si las condiciones exteriores están en orden, desconecte la herramienta de la manguera, desmonte la herramienta, reemplace las piezas desgastadas o dañadas, limpie, vuelva a armar y lubrique, o lleve la herramienta al servicio técnico autorizado más cercano

